

FOLDABLE LIQUID DISCHARGE MEMBER HAVING SURFACE TO BE PERFORATED AND STRUCTURE THEREOF**Publication number:** KR20020023258**Publication date:** 2002-03-28**Inventor:** LEE JEONG MIN (KR)**Applicant:** LEE JEONG MIN (KR)**Classification:****- international:** B65D47/06; B65D47/06; (IPC1-7): B65D47/06**- European:****Application number:** KR20020000843 20020103**Priority number(s):** KR20020000843 20020103**[Report a data error here](#)****Abstract of KR20020023258**

PURPOSE: A foldable liquid discharge member having a surface to be perforated and the structure thereof are provided to simplify the opening manipulation of a container by using cutting projections formed on the discharge member, and to adopt a discharge tube of one touch opening and closing manner. **CONSTITUTION:** The discharge member(1) comprises an annular rim shaped adhesive part(2) designed to be attached to top surface of a liquid charge container, a projected top surface part(3) over the adhesive part, and a discharge tube(4) with a discharge hole(5) inside the top surface part. The discharge tube has a foldable portion(7) to be folded downward and forward on the basis of a folding reference line(6) formed at the upper end of the top surface part, and a sharp projection(8) is formed at the lower end of the discharge tube in opposite to the folding reference line. Also, a cap capable of closing a discharge hole is provided on the inner wall under the folding reference line, and a space(10) for receiving the sharp projection is formed in opposite to the sharp projection.

Data supplied from the [esp@cenet](#) database - Worldwide

(19) '대한민국특허청(KR)

(12) 공개특허공보(A)

(51) . Int. Cl. ⁷
B65D 47/06

(11) 공개번호 특2002- 0023258
(43) 공개일자 2002년03월28일

(21) 출원번호 10- 2002- 0000843
(22) 출원일자 2002년01월03일

(71) 출원인 이정민
서울특별시 영등포구 여의도동 37 미성아파트 A동 1208호

(72) 발명자 이정민
서울특별시 영등포구 여의도동 37 미성아파트 A동 1208호

심사청구 : 없음

(54) 용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대 및 그구조

요약

(1) 발명이 속한 기술분야

용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대 및 그 구조

(2) 발명의 목적

선행 PCT/KR01/00726(도30, 도31)호는 배출대의 배출관을 상방으로 들어 올리게 되면 절취용돌편이 용기의 상면을 천공하도록 구성되어 있다. 그러나 상기한 배출대는 2피스 방식의 것으로서, 제조가격이 상승되는 단점이 제기 되었다.

이 발명은 상기한 문제점을 해결함을 그 목적으로 한다.

(3) 발명의 구성

배출대는 액체충전용기의 상면에 부착되도록 접착부가 태형으로 구성되고, 상기한 접착부의 상향으로는 돌향된 상면부를 두며, 상기 상면부의 내측에는 배출공이 있는 배출관을 형성한 것임과, 그리고 상기 배출관은 상면부의 상단에 형성된 접철부기준선을 기준으로 하여 전방과 측방으로는 접철부가 형성되는 것이고, 상기 접철부기준선과 마주보는 배출관의 하단부에는 절취용돌편을 일정 크기와 길이로 구성한 것이다.

(4) 발명의 효과

이상과 같이 본 발명은 배출관을 상하향의 원터치방식으로 개폐함은 물론 상기한 배출관이 있는 배출대에는 절취용돌편이 있는 바, 긴히 밀폐되어 있는 액체충전용기를 절취하듯 용이하게 개봉할 수 있는 특징이 있다.

대표도
도 1

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명의 바람직한 일 실시예를 보인 것으로서, 배출관이 펼쳐진 상태를 보인 배출대의 종단면도.

도 2는 배출관이 접철된 후 용기의 상면에 부착된 상태를 보인 종단면도.

도 3은 배출관이 접철된 후 용기의 상면에 부착된 상태를 보인 또 다른 종단면도.

도 4 및 도 5는 본 발명의 또 다른 상태를 보인 종단면도.

※도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1 : 배출대 2,2' : 접착부

3 : 상면부 4 : 배출관

5 : 배출공 6 : 접철부기준선

7 : 접철부 8 : 절취용돌편

9 : 배출공하단마개 10 : 공간

11 : 배출공상단마개 12 : 박판

13 : 공기유입공

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 배출관이 측방향으로 숙여져 있다가 상방향으로 들어 올리지게 되면 날카로운 절취용돌편이 용기의 상면을 천공하여 배출공을 형성한 것에 관한 것이며, 종래의 선행으로는 본 발명인의 PCT/KR01/00726(도30, 도31)호가 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

상기한 PCT/KR01/00726(도30, 도31)호는 배출대의 배출관을 상방으로 들어 올리게 되면 절취용돌편이 용기의 상면을 천공하도록 구성되어 있다.

그러나 상기한 배출대는 2피스 방식의 것으로서, 제조가격이 상승되는 단점이 제기 되었다.

이 발명은 상기 종래의 문제점을 극복하기 위한 것으로서, 배출대의 밀폐는 배출관이 접어지면 밀폐가 되고, 배출관이 들어 올리지면 배출공이 열리며, 또한 상기한 과정인 배출관이 들어 올려질 때 배출관과 일체로된 절취용돌편이 용기의 상면을 천공하는 방식을 택하였다.

발명의 구성 및 작용

이하, 첨부된 도면에 의거하여 본 발명을 실현하기 위한 바람직한 실시형태를 설명하기로 한다.

도 1은 본 발명의 일 실시 형태를 보여주고 있다.

도시된 본 발명의 배출대는 합성수지로 성형사출되는 것이다.

배출대(1)는 액체충전용기(100)의 상면에 부착되도록 접착부(2)가 태형으로 구성되고, 상기한 접착부(2)의 상향으로는 둘향된 상면부(3)를 두며, 상기 상면부(3)의 내측에는 배출공(5)이 있는 배출관(4)을 형성한 것이다.

그리고 상기 배출관(4)은 상면부(3)의 상단에 형성된 접철부기준선(6)을 기준으로하여 전방과 측방으로는 하향되게 된 접철부(7)가 형성되는 것이고, 상기 접철부기준선(6)과 마주보는 배출관(4)의 하단부에는 날카로운 형태의 절취용돌편(8)을 일정 크기와 길이로 구성하는 것이다.

또한 접철부기준선(6)의 하방 내벽부에는 배출관(4)이 접철될 시 배출공(5)이 밀폐될 수 있는 배출공하단마개(9)를 형성하고, 그리고 상기한 배출관(4)의 절취용돌편(8)이 수납될 수 있도록 접철부기준선(6)의 하방부에 일정 크기의 공간(10)을 절취용돌편(8)과 대응되게 형성한 것이다.

이상과 같은 본 발명을 도 1과 같은 상태에서, 배출관(4)을 접철부기준선(6)반대 방향으로 밀게 되면 접철부(7)가 하방으로 뒤집히게 되고, 동 과정에 배출공(5) 하단은 배출공하단마개(9)에, 그리고 배출공 상단은 배출공상단마개(11)에 각각 접촉되어 밀폐력을 유지하게 되는 것이다.

이와 같은 상태의 배출대(1)를 액체충전용기(100)의 일 상면에 위치하여 열접착 등의 방법으로 접착부(2)를 액체충전용기(100)와 일체화 시키는데, 이러한 상태를 예시한 것이 도 2와 같다.

액체충전용기(100)내의 내용물을 배출하고자 할 때는, 배출관(4)을 치켜 세우게 되면 접철부기준선(6)을 기준으로 하여 배출관(4)이 상향되는 과정에 절취용돌편(8)이 액체충전용기(100)의 상단면을 절취하여 배출관(4)의 배출공(5)과 연통되는 구멍을 천공시키게 되는 것이다.

이때 절취용돌편(8)이 액체충전용기(100)의 상면을 용이하게 천공할 수 있도록 절취선 등을 형성할 수 있다.

다른 실시예로서(도 3), 액체충전용기(100)의 천공부를 기준으로 하여 배출대(1)를 접착시키고, 배출대(1) 상면부(3)의 하방부에는 밀폐를 위하여 박판(12)을 부착시킨 것이다.

또 다른 실시예로서(도 4), 액체충전용기가 비교적 경질이라도 그 용기내의 내용물이 용이하게 배출될 수 있도록 배출관(4)에는 배출공(5)과 분리된 공기유입공(13)을 형성한 것이며, 그 사용시는 공기유입공(13)을 통하여 용기내로 공기가 유입되는 바, 쿨럭임 없이 내용물이 잘 배출될 수 있는 것이다.

또 다른 실시예로서(도 5), 도 1 내지 도 4와 같은 구조의 배출대(1)는 액체충전용기에 부착(접착)되는 것이 접착부(2')를 중심으로 하여 측방향으로도 접착이 될 수 있도록 상기한 접착부(2')는 수직형태의 접착면을 형성한 것이다.

발명의 효과

이상과 같이 본 발명은 배출관을 상하향의 원터치방식으로 개폐함은 물론 상기한 배출관이 있는 배출대에는 절취용돌편이 있는 바, 긴히 밀폐되어 있는 액체충전용기를 절취하듯 용이하게 개봉할 수 있는 특징이 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

배출대는 액체충전용기의 상면에 부착되도록 접착부가 태형으로 구성되고, 상기한 접착부의 상향으로는 둘향된 상면부를 두며, 상기 상면부의 내측에는 배출공이 있는 배출관을 형성한 것임과,

그리고 상기 배출관은 상면부의 상단에 형성된 접철부기준선을 기준으로 하여 전방과 측방으로는 하향되게 된 접철부가 형성되는 것이고, 상기 접철부기준선과 마주보는 배출관의 하단부에는 날카로운 형태의 접취용돌편을 일정 크기와 길이로 구성하는 것이며,

또한 접철부기준선의 하방 내벽부에는 배출관이 접철될 시 배출공이 밀폐될 수 있는 배출공을 막을 수 있는 마개를 형성하고, 그리고 상기한 배출관의 접취용돌편이 수납될 수 있도록 접철부기준선의 하방부에 일정 크기의 공간을 접취용돌편과 대응되게 형성한 것을 특징으로한 용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대 및 그 구조.

청구항 2.

제 1 항에 있어서, 액체충전용기의 천공부를 기준으로 하여 배출대를 접착시키고, 상기 배출대 상면부의 하방부에는 밀폐를 위하여 박판을 부착시킨 것을 특징으로 한 용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대 및 그 구조.

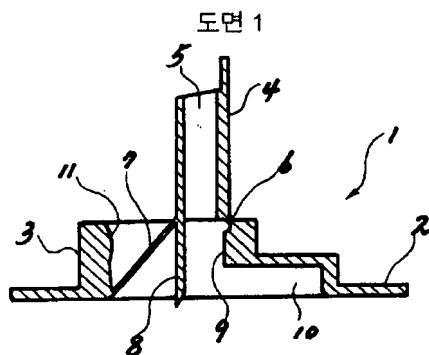
청구항 3.

제 1 항에 있어서, 상기 배출관에는 배출공과 분리된 공기유입공을 형성한 것을 특징으로한 용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대 및 그 구조.

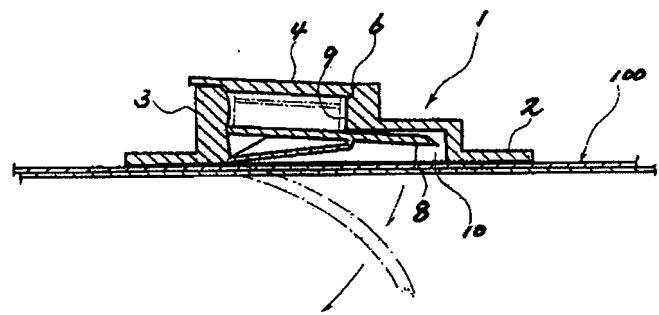
청구항 4.

제 1 항에 있어서, 상기 배출대는 액체충전용기에 부착(접착)되는 것이 접착부를 중심으로 하여 측방향으로도 접착이 될 수 있도록 상기한 접착부는 수직형태의 접착면을 형성한 것을 특징으로한 용기면을 천공할 수 있는 액체배출용 접철식 배출대 및 그 구조.

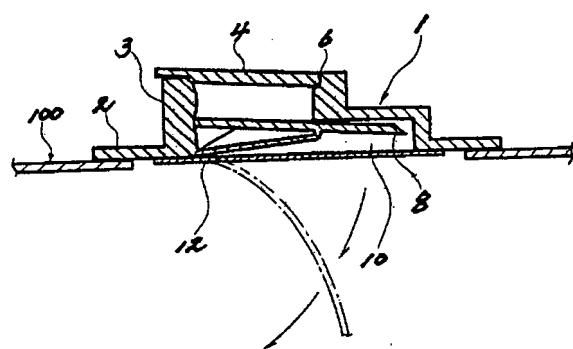
도면



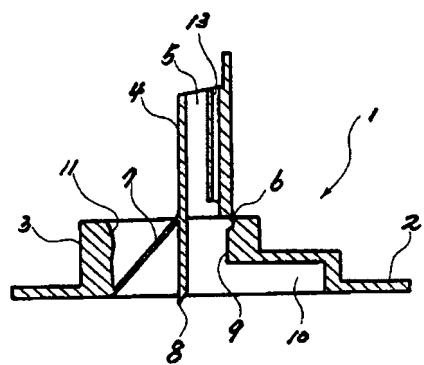
도면 2



도면 3



도면 4



도면 5

